**Описания и инструкция.** Сварочный пруток плоского сечения **BAMPERUS** представляет собой эластифицированную полосу литьевого полиацеталя, маркировка **>РОМ<** с добавками, которые улучшают его качества адгезии, прочности и стойкости. Далее будем называть **Сварочный Материал BAMPERUS** сокращенно - **СМ BAMPERUS**. **Подробнее о тонкостях применения технологии на сайте производителя www.bamperus.ru**

**Область применения: СМ BAMPERUS для >POM<** может быть использован при ремонте пластиков (корпусов бензонасосов, форсунок омывателей фар, корпусов насосов омывателей, креплений, кронштейнов и тд.) с маркировкой **>POM<**.

**Необходимые инструменты:** **1.** Термофен для сварки пластиков с плавной регулировкой температуры и желательно, с овальным соплом на выходе с сечением высотой примерно около **4-6 мм и 10-13мм** шириной. **2.** Спецпаяльник электрический, угловой, с плавными регулировками температуры жала. Рекомендуется форма жала клиновидная, шириной **10-15** мм. Спецпаяльник может быть использован для прихватки краев трещин, проплавления канавок, размазывания труднодоступных участков, формирования спусков, подъемов и т.д. Температура на спецпаяльнике выставляется на каждый вид пластика отдельно, чтобы жало плавило пластик, но дым с жала был самым минимальным **3.** Абразивный инструмент (шлифмашинки) для стачивания и шлифовки поверхности. В отдельных случаях может потребоваться прочий вспомогательный инструмент общеслесарного характера (ножи, щипчики, длинногубцы, плоскогубцы, стамеска, струбцина, шило и тд.).

**Контрольная сварка:** Как показывает практика, иногда маркировка пластика ремонтируемой детали, обозначенная производителем детали, может не соответствовать тому составу, из которого она фактически изготовлена. Поэтому, пока не появится опыт, всегда перед началом работ делайте **контрольную сварку** на предмет совместимости **CM BAMPERUS** с материалом ремонтируемой детали. Контрольная сварка производится на ровной, доступной зачищенной поверхности ремонтируемой детали, где-нибудь в малозаметном месте. Сопрягаемая поверхность **CM BAMPERUS** перед укладкой также тщательно зачищается.

Температура, на которой производится сварка, определяется в инструкциях к термофену для материалов **>POM<**, это ориентировочно **400 градусов** или подбирается эмпирически в каждом конкретном случае при осуществлении контрольной сварки перед началом работ. Для контрольной сварки достаточно вплавить 1-2 см **CM BAMPERUS**, выждать 5 минут, чтобы место остыло и оторвать **CM BAMPERUS**. Если при отрыве **CM BAMPERUS** разорвался сам, а часть его осталась на детали - это отличный результат! Можно приступать на этом температурном режиме к ремонту. Если адгезия после сварки есть, но слабая, то стоит повторить контрольную сварку, прибавляя или убавляя температуру на фене, или изменяя время теплового воздействия. Тем самым выбирая те температурные режимы, на которых адгезия **CM BAMPERUS** с материалом ремонтируемой детали наиболее сильная. Если после соблюдения всех требований к контрольной сварке и опробованию разных температурных режимов **CM BAMPERUS** все же легко отходит от материала детали - значит материал ремонтируемой детали и **CM BAMPERUS** - несовместимы. В этом случае используйте альтернативные способы ремонта или **CM BAMPERUS** для соответствующего материала методом подбора, через серию контрольных сварок.

**Ремонт трещин.** Трещина зачищается до чистой пластмассы и сводится максимально плотно и фиксируются. Спецпаяльником прихватываются и сплавляются стороны краев трещины по возможности на всю глубину. **CM** **BAMPERUS** укладывается на трещину с удобной стороны, как вдоль трещины, так и поперек.

**Важно: 1.** всегда планируйте укладку **CM BAMPERUS** по самой оптимальной траектории, где площадь покрытия **CM BAMPERUS** будет максимальной, а его работа предполагается на разрыв или стаскивание, что наиболее эффективно. **2.** Пластики **>POM<** относятся к разряду легко воспламеняемых. При горении, а также в расплаве выделяются массу ядовитых веществ. По этой причине при работе с данным видом пластиков применяйте повышенные меры по по пожарной и технике безопасности. Должна быть обеспечена хорошая вентиляция помещения. Не допускайте, чтобы дым и пары от расплава при ремонте попадали в лицо. Можно поставить слабый вентилятор, сбивающий дым и пары в сторону от лица или использовать защитную маску на лицо, защищающую глаза и органы дыхания. При попадании дыма или паров расплава в глаза получите неприятные болезненные ощущения.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_